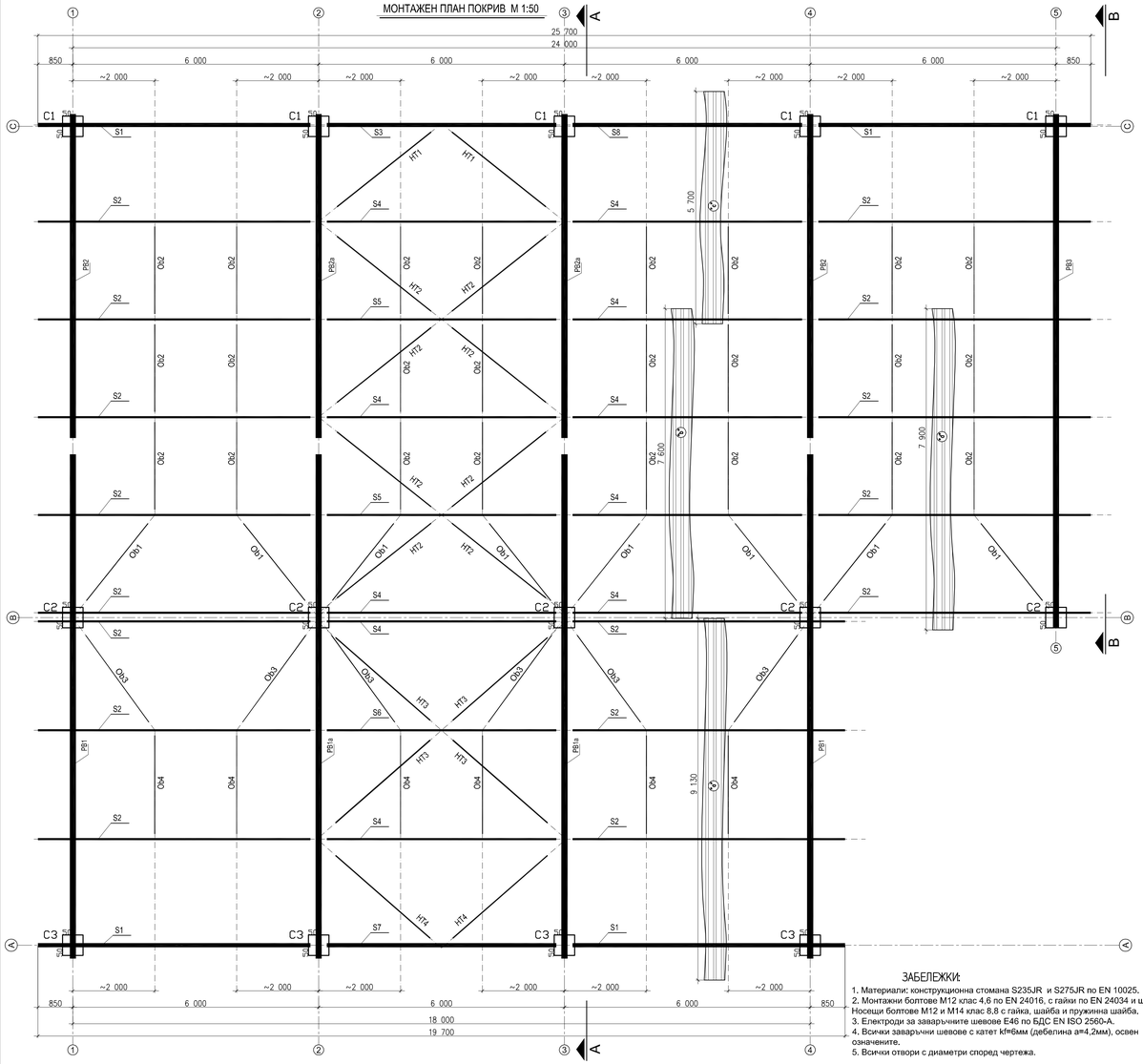

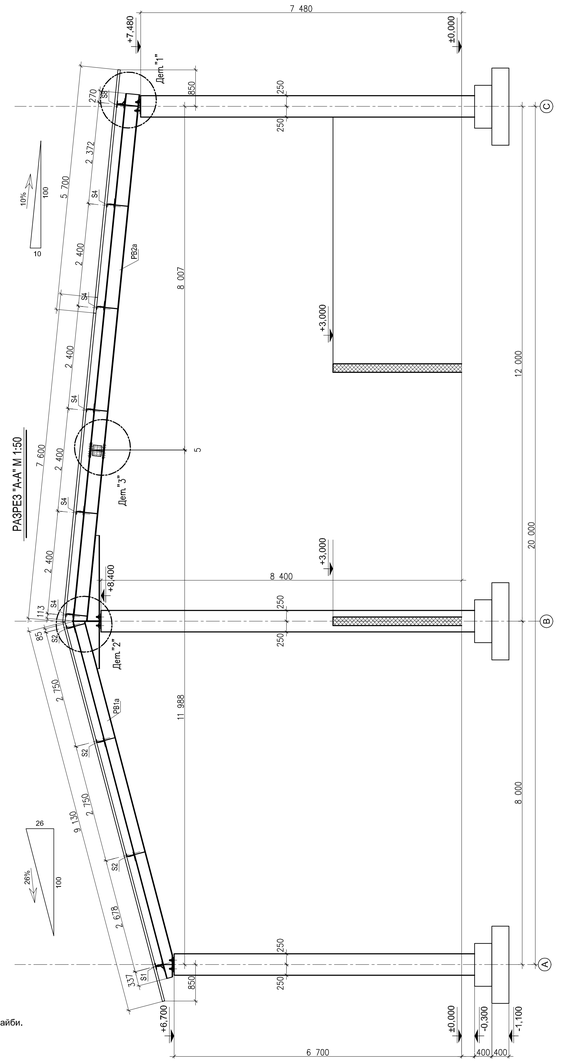

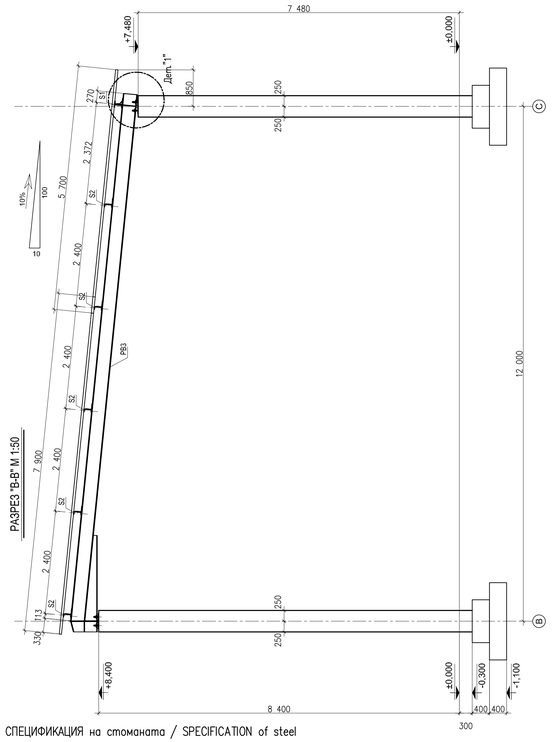

УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ

- заводски заварчен шев
- монтажен заварчен шев
- монтажен болт
- носещ болт
- отвор

Катет на заварчен шев

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Материали: конструкционна стомана S235JR и S275JR по EN 10025.
2. Монтажни болтове М12 клас 4,6 по EN 24016, с гайки по EN 24034 и шайби.
   Носещи болтове М12 и М14 клас 8,8 с гайка, шайба и пружинна шайба.
3. Електроди за заваръчните шевове Е46 по БДС EN ISO 2560-А.
4. Всички заваръчни шевове с катет kf=6mm (дебелина a=4,24мм), освен означените.
5. Всички отвори с диаметри според чертежа.

При производството на стоманената конструкция да се спазват изискванията на БДС EN 1090-2. Клас на подготовка на стоманената конструкция е P2 съгласно БДС EN ISO 8501-3. Клас на изпълнение на стоманената конструкция е EXC2 съгласно БДС EN 1090-2.

Трапецовидната ламарина се прикрепва към всяка средна греда през вълна с резбонарезни винтове М6х20мм, а към крайни греди във всяка вълна. По дължина листовете ламарина се съединяват чрез полнитове ф4 през 300mm.

СПЕЦИФИКАЦИЯ на покривна трапецовидна ламарина "RUUKKI 55 A /0.70 – Positive"

поз.	Напречно сечение	Дълж. /mm/	Брой	Тегло единица	Тегло /кг/ общо	Марка стомана
	55 x 0,70 x 976	9 130	21	63.4	1 335	S350GD+Z
	55 x 0,70 x 976	7 600	21	52.8	1 110	по PN-EN10326
	55 x 0,70 x 976	5 700	27	39.6	1 070	
	55 x 0,70 x 976	7 900	7	54.9	385	
	резбонарезни винтове М6х20mm		20	900		
	полнитов ф4		1	850		

сума 3 900кг
10% за изрезки 390кг
всичко 4 290кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ на болтовете

поз.	болт	дълж. /mm/	бр.	клас	забележки
(15)	болт М12 с гайка и шайба	60	34	клас 4.6	МОНТАЖЕН
(16)	болт М12 с гайка и шайба	40	118	клас 4.6	МОНТАЖЕН
(17)	болт М12 с гайка, шайба и пружинна шайба	55	46	клас 8.8	НОСЕЩ
(18)	болт М14 с гайка, шайба и пружинна шайба	65	192	клас 8.8	НОСЕЩ

СПЕЦИФИКАЦИЯ на стоманата / SPECIFICATION of steel

Тип елемент	марка	сечение	дължина /mm/	брой	тегло/кг/ един.	тегло/кг/ общо	марка стомана
	2	3	4	5	6	7	8
ригели	JPPB1	—		9	20	180	S235JR
	JPPB2	—		5	25	125	S235JR
	PB1	I HEA 280 / HEA 340	12 315	2	1 405	2 810	S235JR
	PB1a	I HEA 280 / HEA 340	12 315	2	1 425	2 850	S235JR
	PB2	I HEA 340	8 310	2	1 000	2 000	S235JR
	PB2a	I HEA 340	8 310	2	1 020	2 040	S235JR
	PB3	I HEA 340	12 550	1	1 600	1 600	S235JR
столици	S1	][2 UPN 180	6 850	4	330	1 320	S275JR
	S2	[UPN 180	6 850	16	160	2 560	S275JR
	S3	][2 UPN 180	6 000	1	300	300	S275JR
	S4	[UPN 180	6 000	10	140	1 400	S275JR
	S5	[UPN 180	6 000	2	155	310	S275JR
	S6	[UPN 180	6 000	1	155	155	S275JR
	S7	][2 UPN 180	6 000	1	300	300	S275JR
	S8	][2 UPN 180	6 000	1	290	290	S275JR
хор. връзки	HT1	L 70.70.7	3 300	2	30	60	S235JR
	HT2	L 70.70.7	3 410	8	30	240	S235JR
	HT3	L 70.70.7	3 630	4	30	120	S235JR
	HT4	L 70.70.7	3 460	2	30	60	S235JR
обтегачи	Ob1	Ф12	3 200	8	3	24	B500B
	Ob2	Ф12	2 500	24	3	72	B500B
	Ob3	Ф12	3 500	6	4	24	B500B
	Ob4	Ф12	2 900	6	3	18	B500B

СУМА: 18 858 kg

Процедура „Изграждане на комостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци – община Свиленград", Договор №BG16M1OP002-2.005-0010 от 29.06.2018г., по ОПОС 2014-2020г."

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ОБЩИНА СВИЛЕНГРАД

ПРОМЯНА НА ИНВЕСТИЦИОННИ НАМЕРЕНИЯ ПО ЧЛ. 154 ОТ ЗУТ ЗА:

ОБЕКТ: „Комостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци – община Свиленград и съпътстваща инфраструктура"

ПОДОБЕКТ: „Комостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци-община Свиленград"

ФАЗА: Работен проект

ЧАСТ: Конструктивна

Мащаб 1:50

2019г.

Съгласували по части:		Подпис:
Геодезия	инж. Г. Генчев	
ПБЗ	инж. Г. Георгиев	
ПБ	инж. Д. Георгиев	
Архитектура	арх. К. Косев	
Технологична	инж. Н. Рачински	
Електро	инж. Л. Любенов	
ВиК	инж. Н. Рачински	

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
"ХИДРОКОНСУЛТ ПРОЕКТ" ЕООД

ЧЕРТЕЖ: Монтажен план на покривна конструкция. Разрези за Закон склад за съхранение на готови компост. Закрита зона за хранене и сушене на компоста, напес за спасяването напоследно барабанно сито и горе за механизация"

Длъжност	Име	Подпис
Проектант	инж. Т. Найденов	
Ръковод. екип	инж. Г. Георгиев	
Управител	инж. Г. Георгиев	

ЧЕРТЕЖ 4 ОБЩ БРОЙ ЧЕРТЕЖИ 5